

# Podziękowania!!!

Pragniemy, aby:

**-Pan Dominik Januszewski "Zielono mi-owoce i warzywa"**

**-Państwo Jolanta i Józef Strąkowscy - Piekarnia "Kamionek"**

**-"Nowalijka" FH P. Wychowałek**

**-Pan Adam Kaleciński**

przyjęli serdeczne podziękowania za okazane serce i przekazanie na rzecz szkoły produktów na dzień walki z głodem. Jesteśmy niezmiernie wdzięczni, że kolejny już raz wspieracie Państwo społeczność Zespołu Szkół Ponadpodstawowych nr 4.

